

ESSICCATORE AD ADSORBIMENTO ADSORPTION AIR DRYER

MODEL
MODELLO
HL R012
TYPE
HEAT-LESS REGENERATION WITH PRE-COOLING COIL
TIPO
RIGENERAZIONE A FREDDO CON REFRIGERATORE
OPERATING DATA
CONDIZIONI DI ESERCIZIO
APPLICATION FLUID

FLUIDO TRATTATO

AIR / ARIA

NOMINAL CAPACITY

PORTATA NOMINALE

7

 Nm³/h

120

NI/min

4

SCFM

PRESSURE RATE

PRESSIONE NOMINALE

7

bar

INLET AIR TEMP. RATE

TEMP. NOMINALE ARIA ING.

25

°C

PRESSURE DEW POINT

DEW POINT IN PRESSIONE

-20 / -40

°C

HUMIDITY INLET AIR

UMIDITA' ARIA INGRESSO

100

% U.R.

PRESSURE DROP

PERDITA DI CARICO

0,35

bar

WORK/PURGE CYCLE

CICLO LAVORO/PURGA

5 / 5

min/min

REGEN. AIR CONS.

CONSUMO ARIA DI PURGA

7 / 15

% Nom.F.R.

SETTING CYCLE

REGOLAZIONE CICLO

//

OPERATING LIMITS

LIMITI DI ESERCIZIO

MAX. WORK. PRESS.

PRESS. MASSIMA ESERCIZIO

10

bar

MAX. WORK. TEMP

TEMP. MASSIMA ESERCIZIO

50

°C

MAX. AMB. TEMP.

TEMP. MASSIMA AMBIENTE

45

°C

GENERAL DATA

CARATTERISTICHE

AIR FITTINGS

ATTACCHI ARIA

1/4"

ISO 7/1

POWER SUPPLY

ALIMENTAZIONE

220-240 / 1 / 50-60

V/Ph/Hz

TOTAL POWER CONS

ASSORB. ELETTRICO MAX.

50

W

DESSICANT MEDIUM

MATERIALE ESSICCANTE

Alumina / Allumina
EL. PROTECTION

PROTEZIONE

IP 55
WEIGHT

PESO

6,1

Kg.

HEIGHT

ALTEZZA

A

585

mm

LENGHT

LARGHEZZA

B

175

mm

WIDTH

PROFONDITA'

C

105

mm

INLET HEIGHT

ALTEZZA INGRESSO

H1

425

mm

OUTLET HEIGHT

ALTEZZA USCITA

H2

515

mm

