

ESSICCATORE AD ADSORBIMENTO CON RIGENERAZIONE A FREDDO HEAT LESS REGENERATION ADSORPTION AIR DRYER

MODEL: **MODELLO:** **HL 0160**

OPERATING DATA

Application fluid
Nominal capacity

CONDIZIONI DI ESERCIZIO

Fluido trattato
Portata nominale

m3/h
l/min
SCFM

AIR / ARIA
160
2667
94

Pressure rate
Inlet air temp.
Pressure dew point*
Humidity inlet air
Work/purge cycle
Regen. air cons.
Setting cycle

Pressione nominale
Temp. aria ingresso
Dew point in pressione*
Umidità aria ingresso
Ciclo lavoro/purga
Consumo aria di purga
Regolazione ciclo

bar
°C
°C
% U.R.
min/min
% Nom. F.R.

7
35
- 40
100
5 / 5
7 / 15
on 4 step / a 4 stadi

OPERATING LIMITS

Max work. press.
Max work. temp.
Max amb. temp.

LIMITI DI ESERCIZIO

Press. massima di esercizio
Temp. massima di esercizio
Temp. massima ambiente

bar
°C
°C

10
50
50

GENERAL DATA

Air fittings
Power supply
Total power cons.
Dessicant medium
El. protection
Weight
Height
Lenght
Width
Inlet height
Outlet height
Inlet horiz. position
Outlet horiz. position

CARATTERISTICHE

Attacchi aria
Alimentazione
Assorb. elettrico max
Materiale essiccante
Protezione
Peso
Altezza
Larghezza
Profondità
Altezza ingresso
Altezza uscita
Posizione orizz. ingresso
Posizione orizz. uscita

Rp
V/Ph/Hz
W

Kg
mm
mm
mm
mm
mm
mm
mm

1"
230/1/50
50
Alumina / Allumina
IP 42
160
A 1350
B 550
C 500
H1 350
H2 1150
X1 210
X2 210

* @ rating conditions / Condizioni nominali

Performances & specifications / Prestazioni e dati tecnici: +/- 5%

